

Ranson

Koeloplossingen voor bakkerijgrondstoffen

Ranson is een KMO waarin de focus evolueerde van pure bakkerijgrossier naar distributeur én producent van producten voor Bakery, Chocolate, Horeca, Ice Cream en de voedingsindustrie. Steeds met een sterker accent op toegevoegde waarde in de vorm van kwaliteit en service.

Het bedrijf bestaat 75 jaar, met hun nieuwbouw in Harelbeke en een nieuwe koelinstallatie legde het de basis voor verdere groei in de toekomst.

Elke project is anders, dit zijn de belangrijkste parameters voor het ontwerp:

- Bedrijfszekerheid
- Energie-efficiëntie
- TCO (Total Cost of Ownership) waarbij de investering, energieverbruik en de service kost in rekening worden gehouden.

Op basis van deze parameters kozen we voor een NH₃/CO₂ installatie, waarbij we voor het positieve koelcircuit CO₂ rondpompen en voor de negatieve NH₃. Redundantie werd voorzien door te opteren voor meerdere compressoren per druktrap.

Om de installatie 24u/24u 7 dagen op 7 te bewaken werd een **PLC-programma op maat** gebouwd en gevisualiseerd in een SCADA waarbij we elke parameter vanop afstand nauwgezet in de gaten houden. Dit voorkomt ook onnodige verplaatsingen.

De klant geniet van een service plan op maat waarbij het onderhoud via checklisten wordt overlopen met de klant en we de interventies overlopen. Zo houden we vinger aan de pols over de werking van de installatie en lopen de kosten niet te hoog op.

Bij Sabcobel vertrekken we vanuit de behoeften van de klant en bouwen we op maat, dit maakt elke installatie uniek.

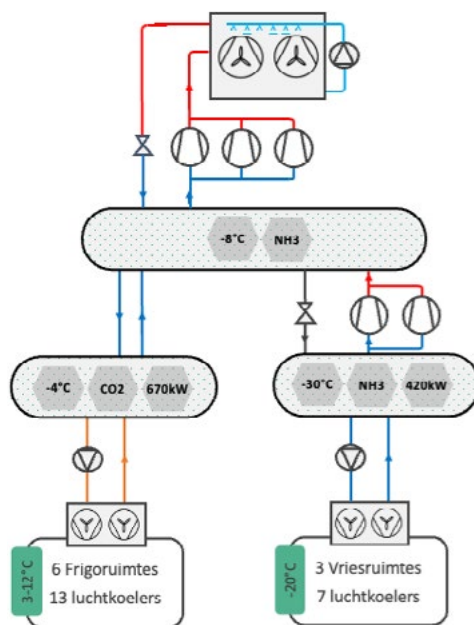
[Bekijk hier het project in cijfers »](#)

Project Ranson in cijfers:

- Positieve koeling:** De positieve koeling voor de frigo- en picking-ruimtes wordt gerealiseerd door een cascadesysteem met NH₃/CO₂:

 - NH₃ afscheider: 2316 liter
 - CO₂ pomp afscheider: 3000 liter
 - Temperatuurregime: NH₃: -8°C, CO₂: -4°C
 - Compressoren: 3 pistoncompressoren met elk een elektrisch vermogen van 110 kW
- Negatieve Koeling:** De negatieve koeling wordt gerealiseerd door een direct ammoniak pompsysteem:

 - NH₃ afscheider: 2316 liter
 - Temperatuurregime: -30°C
 - Compressoren: 2 pistoncompressoren met elk een elektrisch vermogen van 55 kW
- Koelvermogen:** De installatie levert een indrukwekkend koelvermogen van 1100 kW:
- CO₂ pomp:** 670 kW voor positieve ruimtes
- NH₃ pomp:** 420 kW voor negatieve ruimtes



Heb je zelf een koeltechnische uitdaging?
We helpen je graag verder, contacteer ons via

info@sabcobel.be of +32 (0)3 780 77 77